# 制冷液温度对地下冷冻墙制冷效果影响的有限元分析

翟国兵,赵大军,张金宝,刘玉民,孙梓航,刘华南

(吉林大学建设工程学院,吉林长春 130026)

**摘要:**油页岩原位开采、矿山竖井施工、基坑支护等工程中,常采用地下冷冻墙进行止水和护壁。在地下冷冻墙制 冷系统中,制冷液温度影响冻结交圈时间,进而影响地下冷冻墙的制冷效率,更影响工程的施工成本及运行费用。 通过有限元模拟,对制冷过程中地下温度场进行理论分析,得出制冷液温度对地下温度场的影响规律,并对制冷液 温度进行优化,得到在制冷机组制冷或风冷制冷方式下,制冷液温度应在 – 10 ~ – 15 ℃较为合适的结论,为提高地 下冷冻墙制冷效率提供理论指导。

关键词:地下冷冻墙;有限元模拟;制冷液温度;制冷效率

中图分类号:TD26;TU47 文献标识码:A 文章编号:1672-7428(2015)06-0053-06

Finite Element Analysis on the Influence of Cooling Liquid Temperature on the Refrigeration Effect of Underground Frozen Wall/ZHAI Guo-bing, ZHAO Da-jun, ZHANG Jin-bao, LIU Yu-min, SUN Zi-hang, LIU Hua-nan (College of Construction Engineering, Jilin University, Changchun Jilin 130026, China)

Abstract: For oil shale in-situ mining, mine shaft construction and foundation pit support, underground frozen wall should be built to prevent underground water flowing into the mining area and the leakage of oil and gas. Cooling liquid temperature of underground frozen wall not only affects freezing closure time, but also affects the refrigeration efficiency of the underground frozen wall and further affects the entire costs of the construction and operation. By the finite element simulation and the theoretical analysis on the underground temperature field in the refrigeration process, the influence law of cooling fluid temperature on the underground temperature field was found and the cooling liquid temperature was optimized. It was concluded that under refrigeration modes of refrigeration unit or air cooling, the appropriate temperature of cooling fluid should be -10 to  $-15^{\circ}$ C, which could be the theoretical guidance to improve the refrigeration efficiency of underground frozen wall.

Key words: underground frozen wall; finite element simulation; cooling liquid temperature; refrigeration efficiency

# 0 引言

在油页岩原位高温开采过程中,需建立安全可 靠的地下冷冻墙以隔绝周围的地下水渗入,防止油 气泄漏<sup>[1]</sup>。地下冷冻墙还可用于矿山竖井开挖、基 坑临时支护等领域,目前在竖井开挖中应用最为广 泛。冷冻墙形成冻结的过程为:冻结管周围的地层 冻结,形成圆柱体,冻结柱体沿径向扩展,在相邻冻 结体之间形成冻结交圈<sup>[2]</sup>。最后,冻结交圈发展成 为冷冻墙屏障。

地下冷冻墙的制冷液温度影响冻结交圈时间、 制冷效率及成本。因此,本文基于有限元模拟,分析 制冷液温度对地下温度场的影响规律,优化在不同 制冷方式下的制冷液温度,有利于提高制冷效率、节 约能源、减少施工成本和运行费用,为地下工程建设 尤其是油页岩原位开采提供技术支撑,具有非常重 要的理论及现实意义。

在应用地下冷冻墙于油页岩原位开采方面,国 内相关研究报道极少,国外的壳牌公司对此研究相 对成熟<sup>[3-4]</sup>。关于人工冻结,国内外学者主要集中 于冻结井结构设计、冻结土物理力学性质及冻土帷 幕温度等方面研究。李功洲对现场冻结壁温度场和 位移进行实测研究,认为降低冷冻液的温度可提高 冻结壁的扩展速度,提高强度,同时可抑制深井壁的 位移过大<sup>[5]</sup>。李述训等基于数学建模描述了岩土 冻结过程中温度场变化规律,并结合实测资料研究 了相邻冻结管之间温度场扩展变化及外侧冻结壁的

收稿日期:2015-02-06;修回日期:2015-04-21

基金项目:教育部、财政部、吉林省人民政府联合资助的跃升计划项目"国家潜在油气资源(油页岩勘探开发利用)产学研用合作创新项目" 之"油页岩地下冷冻墙技术研究"(编号:OSR-06-02)

作者简介:翟国兵,女,汉族,1991年生,硕士研究生在读,地质工程专业,从事岩土钻凿工艺及机具的研究工作,吉林省长春市西民主大街 938号,1057170653@qq.com。

形成变化规律<sup>[6-7]</sup>。

但国内研究仅限于分析模拟冻结过程中整个冻 结井温度场的变化和冻结交圈规律,从理论上预测冻 结井温度场的影响因素,并未在明确控制其它变量的 条件下研究制冷液温度对制冷效果的影响规律。本 文基于有限元分析方法,对制冷液温度对地下冷冻 墙制冷效果的影响规律进行了分析研究,并以提高 效率、降低成本为目标,对制冷液温度进行优化。

## 1 基本理论及模型建立

1.1 假设条件与理论基础

为便于分析求解地下换热器复杂的换热过程, 作出以下假设:

(1)假设在传热过程中,土体物理成分、热物性 参数保持不变;

(2)假设换热器内同一截面流体速度、温度分 布均匀;

(3)假设热量传递在土体中沿径向和垂直方向,忽略圆周方向的导热过程;

(4)假设回填土与孔壁、换热器与回填土接触 完好,忽略接触热阻:

(5)假设土体与换热器之间热量传递为纯导热的传热过程,忽略水分迁移的影响;

(6)在所建求解区域物理模型中,假设求解区域半径为远边界半径,由远边界理论可知 *R* ≥ 4√*a*<sub>s</sub>*t*,为确保计算精度,避免受热流扩散影响,应将远边界半径选取的足够大<sup>[8]</sup>,此处选取为 10 m。

根据以上假设条件,建立地面以下径向二维瞬态的传热模型如图1,管外侧土体热传导是径向一维不稳定传热方式,其在平面直角坐标系内满足下列热传导微分方程:



图1 求解区物理模型

$$\frac{1}{r} \cdot \frac{\partial}{\partial r} \left( r \frac{\partial \theta}{\partial r} \right) = \frac{1}{a} \cdot \frac{\partial \theta}{\partial \tau}, b < r < \infty, \tau > 0 \quad (1)$$

$$-k\frac{\partial\theta}{\partial r} = \alpha(\theta_{\rm f} - \theta), r = b, \tau > 0 \qquad (2)$$

$$\theta = 0, r \ge b, \tau = 0 \tag{3}$$

式中,r——土体半径,m;a——土体导温系数, $m^2/s;k$ ——土体导热系数, $W/(m \cdot C);\theta$ ——过余温 度( $\theta = t - t_0$ ), $C;t_0$ ——初始温度, $C;\theta_r$ ——管内 载冷剂的过余温度( $\theta_r = t_r - t_0$ ), $C;t_r$ ——载冷剂在 换热器内平均温度, $C;\alpha$ ——载冷剂与孔壁间对流 换热系数, $W/(m \cdot C);\tau$ ——时间, $s_0$ 

# 1.2 传热初始条件与边界条件

初始温度值为在实验系统未运行时,在换热器 中注入制冷液后,待地下温度稳定时所测温度 值<sup>[9-10]</sup>。由实验现场数据得,地下4m以深初始温 度平均值为8.25℃,所以取该值为模拟的初始温度 值<sup>[11]</sup>:

 $t_0 \mid_{\tau=0} = 8.35$  °C

热流密度 Q 在地下换热器内壁均匀加载,忽略 循环介质影响,低温循环液的平均温度即为冻结管 内壁平均温度,即:

$$Q = -k_{\rm s} \left. \frac{\partial \tau}{\partial n} \right|_{\Gamma}$$

式中:Q——热流密度, $J/(m^2 \cdot s)$ ; $k_s$ ——换热器导 热系数, $W/(m \cdot C)$ ;n——经过该点等温线上的法 向单位矢量; $\Gamma$ ——地下埋管换热器的内壁。

### 2 仿真模拟与分析

#### 2.1 模型建立与网格划分

本文采用 ANSYS 分析软件模拟不同制冷工况 下的地下土体温度场变化情况,采用 ANSYS PLANE55 单元,单元中每个节点只有一个自由度, 即为温度。采用自动划分网格,冻结管及整个求解 区域的网格划分情况如图 2 所示。对于 16 个同轴 管换热器区域,由于温度变化明显,温度梯度较大, 因此此区域网格划分细密,网格最大边长 5 mm,网 格精度为5;对于其它区域,划分网格时采用按比例 增大,控制网格最大边长 50 mm。

### 2.2 模拟参数设计

在仿真分析温度对冻结效果的影响时模拟相关 参数如表1所示。

获取数据时,选取5个温度采集孔。如图3所示,



(a) 求解区域



(b)冻结管区域

#### 图 2 地层冻结区域网格划分

₹↓	t
----	---

	<b>西</b> 日	导热系数/[W•	比热/〔J•	密度/(kg•
	坝日	(m• ℃) <sup>-1</sup> ]	(kg• ℃) <sup>-1</sup> ]	m <sup>-3</sup> )
I	HDPE 冻结管	0.52	2292	965
3	粘土层	1.21	1516	1919
(	CaCl <sub>2</sub> 冷冻液	0. 521	2847	1240
ļ	回填材料	1.115	1360	2000
Ż	未冻土体	1.269	1516	
2	东土	1.28	1231	
Ĵ	未冻当量材料	0.9	1400	
2	东结后当量材料	1.2	1200	
2	东结时间	180	d/4320 h/15.6 $\times$	$10^6 \mathrm{s}$
ł	地层初始温度/℃		8.25	
2	东结温度/℃		- 2	
1	摸拟冻结半径/m		10	
ł	地下换热器外管内	径/m	0.0766	

沿冻结管排布圆周,距冻结管内侧1、2 m处分别为 2 号、1 号采集点,距冻结管外侧1、2 m处分别为3 号、4 号采集点,冻结孔中间为5 号采集点。

2.3 制冷液温度对冻结效果的影响分析

分别在制冷液温度为-5、-10、-15、-20 ℃时,模拟地下制冷系统运行180 d 后的土体冻结情况,并得到1~5 号数据采集点的温度云图和温度变化曲线,如图4~7 所示。



图 4 温度为 -5 ℃的温度云图和各个测温点的温度变化曲线

由图 4~7可知,在冻结时间 15.6×10<sup>6</sup> s(4320 h)后:制冷液温度为-5℃时,1号、2号测温孔温度 下降速度分别快于3号、4号,但均未达到0℃,冻结 圈沿内扩展约0.5m,外侧约0.3m,均未扩展到1m, 位于冻结管中间的5号测温孔温度降低速度最快, 最终下降到-0.4℃,最先进入冻结阶段,但并未达 到完全冻结温度,仍需一段时间的冻结才能完全交 圈。制冷液为-10℃时,除4号外其他各孔均进入 冻结阶段,冻结管内侧冻结圈已扩展至1.6m,外侧 不足1m,约为0.7m。同时,5号测温孔曲线末温 度达到-3.67℃,说明相邻冻结管中间地层已形成 有效冻结交圈,即已经完全冻结。制冷液为-15℃ 时,内侧扩展宽度约3m,外侧约1.2m。冻结圈



图 5 温度为 - 10 ℃的温度云图和各个测温点的温度变化曲线



图 6 温度为 – 15 ℃的温度云图和各个测温点的温度变化曲线



图 7 温度为 - 20 ℃的温度云图和各个测温点的温度变化曲线

均扩展 1 m 以上,内侧宽度大于外侧。5 号测温点 在冻结 4.7×10<sup>6</sup> s(1319 h)后,温度下降至 -2 ℃, 完成交圈,并继续冻结,进一步扩展交圈宽度。制冷 液为 -20 ℃时,内侧冻结圈扩展至 5 m,外侧扩展至 1.8 m。5 号测温点在冻结 3.2×10<sup>6</sup> s(880 h)时,温 度已低于 -2 ℃,完成交圈。

在制冷液温度为 - 5 ~ - 20 ℃条件下,模拟得 到各测温孔冻结 15.6 × 10<sup>6</sup> s(4320 h)后的温度值 和温度变化幅度,统计如图 8、图 9 所示。

由图8、图9可知,温度曲线基本呈直线下降,1~ 5号测温孔末温度值随制冷液温度降低而降低,而1 ~5号测温孔的降温幅度随着制冷液温度降低基本 呈增大趋势,由此说明在-5~-20℃,随制冷液温 度降低,地层制冷温度逐渐降低,制冷效率提高。

完全冻结温度为 -2 ℃,当制冷液温度为 -5 ℃时,1~5 号测温孔均未达到完全冻结。制冷液 -10 ℃时,只有5 号和1 号达到完全冻结阶段。



图 9 不同制冷液温度下各个测点温度降低值曲线

制冷液-15℃时,除4号测温孔仍在0℃以上,其 他各孔均达到完全冻结。制冷液-20℃时,除4号 以外各测温孔仍均处于完全冻结状态,且各自温度 均低于-15℃时所测,4号温度虽降低至-0.45 ℃,但未完全冻结。从-5~-15℃,达到完全冻结 状态的测温孔逐渐增多,说明完全冻结区域面积 (-2℃以下)随制冷液温度降低而扩大。而5号、1 号、2号、3号依次达到完全冻结状态,说明冻结圈在 冻结管内侧扩展速度快于外侧,并且由于地层冻结 交圈作用,位于两相邻冻结管中间地层冻结速度最 快,冻结效率最高。

在同一制冷液温度下,5 号温度值均为最低,1 号、2 号测温曲线温度值低于3 号、4 号温度值,且1 号温度均低于2 号,3 号均低于4 号;5 号温度降幅 最大,1 号、2 号降幅大于3 号、4 号,1 号降幅大于2 号,3 号大于4 号。说明沿冻结管所排布的圆周,其 内侧的制冷效果和速率强于外侧,并随距冻结管中 心距离增大而减弱。制冷受冻结交圈作用影响,相 邻冻结管之间地层制冷效果最好,效率最高。

同时可以看出,制冷液温度由-15 ℃降低为-20 ℃时,虽然各个测温孔温度均降低,但达到完全 冻结状态的测温孔个数并未增多。而图9中4号测 温孔温度降低幅度在-5~-10 ℃增长缓慢,在-10~-15 ℃增长迅速,在-15~-20 ℃温度降低幅 度有轻微下降,说明地层制冷效果随制冷液温度的 降低而增强,但过低的制冷液温度对冻结管外围的 地层的制冷效果影响不大。

#### 3 冷冻液温度的优化

为优化地下冷冻墙的制冷液温度,将制冷液温 度分别设定为-5、-7.5、-10、-15、-20、-25 ℃ 进行模拟冻结,得到不同制冷液温度下的冻结交圈 时间。制定以制冷液温度为横坐标,交圈时间为纵 坐标的坐标系,将以上点绘制在坐标系中,并将其拟 合成一条曲线,如图10所示。



图 10 冷冻液温度与交圈时间趋势

由图 10 可知,总体上,从-5~-25 ℃,交圈时 间随制冷液温度的降低而减少,但在不同的温度段 降低的趋势有所不同。

温度由-5~-10℃,曲线基本呈直线状下降 趋势,交圈时间随温度降低而迅速减少;温度由-10 ~-15℃,曲线呈凹形,交圈时间随温度降低而减 少的趋势放缓;温度由-15~-25℃,曲线更加平 缓呈近似水平直线状态,交圈时间随温度的降低变 化很小,基本趋于稳定。

分析产生以上趋势的原因为:在制冷液温度较 高的条件下,地层与制冷液温度梯度较小,使得地层 温度降低速度较慢。随着制冷系统的运行,地层温 度逐渐下降,当其降低至0℃以下而开始冻结时,温 度梯度更小,温度下降速率更慢,冻结时间延长,因 此交圈时间较长。而在制冷液温度过低的条件下, 地层与制冷液温度梯度虽较大,但由于冻结过程受 地层热传导系数限制,温度下降速率达到最大值并 保持稳定,因此冻结交圈时间值虽小却不能无限缩 短,最终趋于稳定值。

通过对可变成本中的制冷功率及电费、设备折 旧费、材料费、钻进费、检查费等费用的综合分析,将 不同制冷液温度方案的成本整理并绘制曲线如表 2 及图 11 所示。可以看出,成本随制冷液温度的降低 而增大,在-5~-7.5℃,曲线较平缓,成本随制冷 液温度降低变化幅度不大;在-7.5~-15℃,曲线 变化率有所增大,成本随制冷液温度降低呈线性增长;由-15℃降至-20℃时,曲线变化幅度陡然变大,成本随温度的降低而增长的幅度最大;由-20~ -25℃,曲线最为平缓,随温度的降低,成本变化很小。

表 2 不同制冷液温度的成本分析

温度/ ℃	制冷机 组功 率/kW	电 费/ 万元	设备折 旧费/ 万元	材料 费/ 万元	钻进 费/ 万元	化验检 测费/ 万元	总计/ 万元
- 25	73.87	67.3	12.3	29.4543	5.05	4.675	118.7793
- 20	69.78	63.6	11.9	28.6543	5.05	4.675	113.8793
- 15	46.51	42.3	5.5	26.8543	5.05	4.675	84.3793
- 10	26.16	23.8	5.5	26.8343	5.05	4.675	65.8593
-7.5	12.82	11.7	4.3	26. 5143	5.05	4.675	52.2393
- 5	9	8.2	4.3	26.0543	5.05	4.675	48.2793



图 11 不同制冷液温度的成本曲线

因此从交圈时间曲线可知,当制冷液温度高于 -15 ℃时,随制冷液温度降低,交圈时间有较大的 降低空间,冻结速率提高较快,而当制冷温度低于-15 ℃时,随制冷温度降低,交圈时间基本趋于稳定, 变化幅度极小,冻结速率提高空间极小。同时由成 本曲线可看出,若采用制冷机组制冷,制冷液温度越 低,所需制冷机组功率越大,当制冷液温度低于-15 ℃时,设备的投资与运行成本会大幅增加;若采用风 冷机组制冷,制冷液温度受制于环境温度影响,利用 东北地区冬季自然冷源,环境温度平均温度为-15 ℃,制冷液平均温度可达-10℃。因此综合考虑各 种因素条件,虽然由前文可知随制冷液温度下降,地 层制冷温度降低,但过低的制冷液温度对冻结交圈 速度的提高影响不大,并且一味追求更低的制冷温 度还会受到成本和环境等因素的制约,因此,采用 制冷机组制冷或风冷制冷方式,洗取制冷液温度在 -10~-15℃较为合适。

#### 4 结论

(1)以地下冷冻墙实验平台为模拟对象,使用 ANSYS数值模拟软件,进行了制冷液温度对冻结效 果影响的相关模拟分析,得到了不同制冷液温度下 的温度场。

(2)在综合考虑地下冷冻墙交圈时间、制冷效率、工程成本等因素,对制冷液温度进行优化,得出 在制冷机组或风冷制冷方式下,制冷液温度应在 – 10~-15℃较为合适。

虽已进行了很多研究工作,但受限于软件模拟 精度、网格划分细密程度等因素,仍存在不足之处。 在之后的研究工作中,为提高结论精确性,进行不同 制冷液温度的模拟时,要减小模拟温度间距,并着重 进行制冷温度在 – 10 ~ – 15 ℃区间的冻结模拟,进 一步提高优化值的精度。

#### 参考文献:

- [1] 李淑敏,赵大军,刘玉民,等.油页岩原位开采地下冷冻墙缓冲 距离研究[J].探矿工程(岩土钻掘工程),2013,40(12):9-12.
- [2] 张金宝.油页岩原位开采地下冷冻墙联合制冷系统的实验研究[D].吉林长春:吉林大学,2014.
- [3] 段会军.地下冷冻墙换热器的研究[D].吉林长春:吉林大学, 2012.
- [4] 于磊.油页岩原位开采地下冷冻墙制冷系统的实验研究[D]. 吉林长春:吉林大学,2012.
- [5] 李功洲. 深井冻结壁位移实测研究[J]. 煤炭学报, 1995, 20 (1):99-104.
- [6] 李述训.立井冻结法凿井工程中的热工计算[J].冰川冻土, 1994,16(1):21-30.
- [7] 南卓铜,李述训,程国栋,等.地面冻结数模型及其在青藏高原的应用[J].冰川冻土,2012,(1):89-95.
- [8] 赵研.太阳能地下混凝土存取热试验研究与数值模拟[D].吉 林长春:吉林大学,2011.
- [9] 张金宝,赵大军,于磊,等.严寒地区自然冷源用于冷冻墙制冷 系统[J].吉林大学学报(地球科学版),2012,(S3):329-336.
- [10] 李淑敏.基于自然冷源的地下冷冻墙制冷系统研究[D].吉林长春:吉林大学,2014.
- [11] 王健.油页岩原位开采温度场的数值模拟[D].吉林长春:吉 林大学,2011.